

Supratec Gruppe

Supratec Gesellschaft für Umwelt- und Verfahrenstechnik mbH

Von-Drais-Str. 7
D-55469 Simmern/Hunsrück
Germany
+ (49) (0) 6761 96509-0
+ (49) (0) 6761 96509-01
info@oxyflex.de
www.oxyflex.de
www.microclear.de

Supratec Membrane GmbH

Von-Drais-Str.2C
D-55469 Simmern/Hunsrück
Germany
+ (49) (0) 6761 967538-0
+ (49) (0) 6761 965368-19
info@supratec-membrane.de
www.supratec-membrane.de

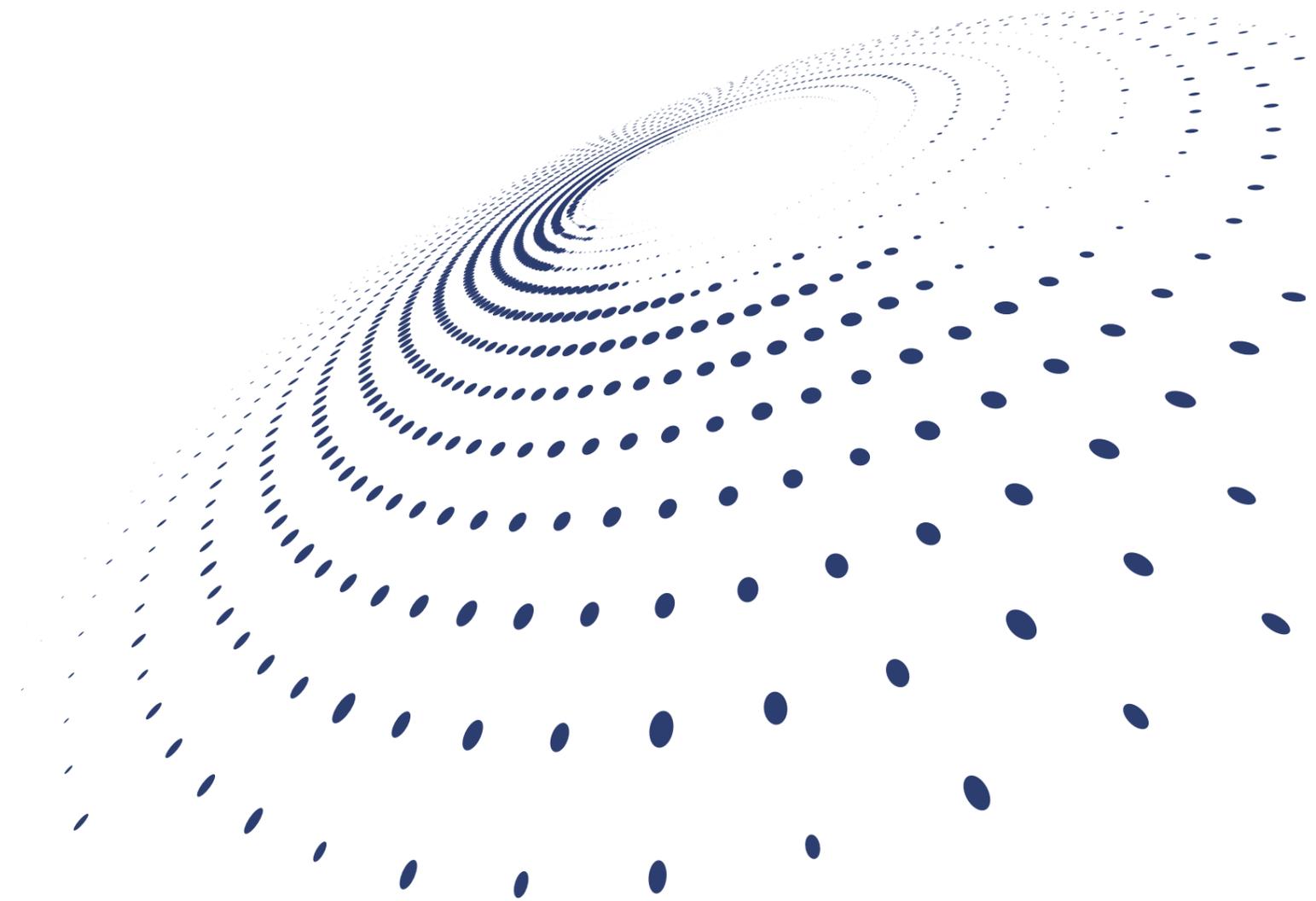
Supratec Membrane Kft.

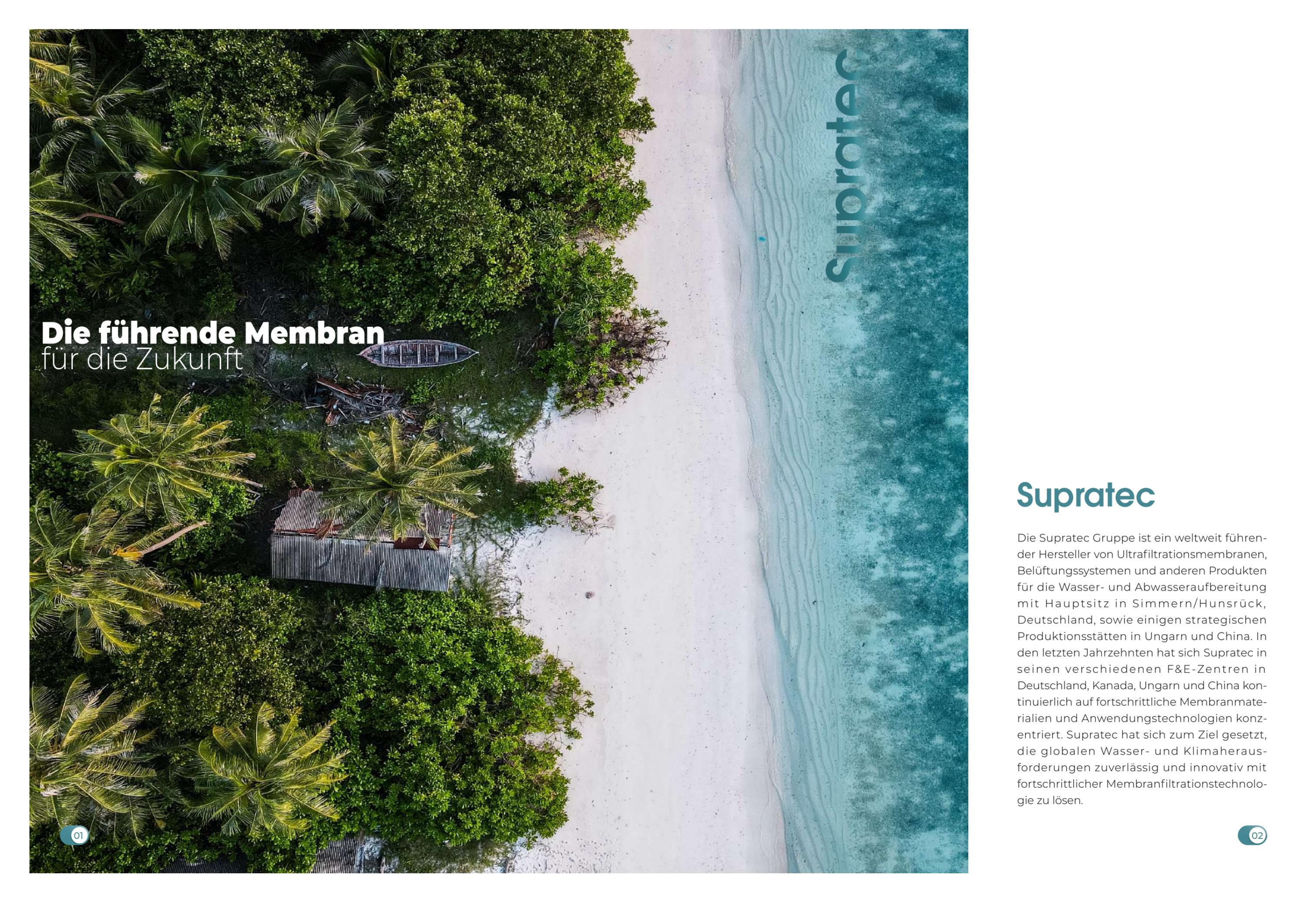
Rozmaring utca 14480/12-1
8000 SZÉKESFEHÉRVÁR
Hungary
+ (49) (0) 6761 967538-0
info@supratec-membrane.com
www.supratec.hu

Shanghai Supratec Membrane Technology Co., Ltd.

NO.388 Zhong Fa Road
Jinshan Shanghai 201599
P.R.China
+ (86) (21) 31152858
+ (86) (21) 31151332
info@supratec.cn
www.supratecgroup.cn

Supratec





Die führende Membran für die Zukunft

Supratec

Supratec

Die Supratec Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von Ultrafiltrationsmembranen, Belüftungssystemen und anderen Produkten für die Wasser- und Abwasseraufbereitung mit Hauptsitz in Simmern/Hunsrück, Deutschland, sowie einigen strategischen Produktionsstätten in Ungarn und China. In den letzten Jahrzehnten hat sich Supratec in seinen verschiedenen F&E-Zentren in Deutschland, Kanada, Ungarn und China kontinuierlich auf fortschrittliche Membranmaterialien und Anwendungstechnologien konzentriert. Supratec hat sich zum Ziel gesetzt, die globalen Wasser- und Klimaherausforderungen zuverlässig und innovativ mit fortschrittlicher Membranfiltrationstechnologie zu lösen.

Supratec

Membrane



Forschung & Entwicklung



Fertigung



Vertrieb



Kundenservice

Die Supratec Gruppe ist ein zukunftsorientiertes Unternehmen, das sich auf die Forschung, Entwicklung und Herstellung fortschrittlicher Technologien und Ausrüstungen für die Wasser- und Abwasseraufbereitung mit besonderem Schwerpunkt auf Membranverfahrenstechniken konzentriert. Supratec hat viele der weltweit besten Experten für Membrantechnologie zusammengebracht, um kontinuierlich innovative Produkte zu entwickeln. Das technische Support- und Serviceteam verfügt über mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Forschung, Entwicklung und Anwendung von Wasser- und Abwasseraufbereitungstechnologien und realisierte bereits eine Reihe von sehr wichtigen Membranwasseraufbereitungsprojekten.

Im Bereich der Wasser- und Abwasseraufbereitung ist Supratec seit rund 50 Jahren in Deutschland für seine innovativen, zuverlässigen und energiesparenden Produkte bekannt und verfügt über mehr als 6.000 Referenzen in der ganzen Welt.

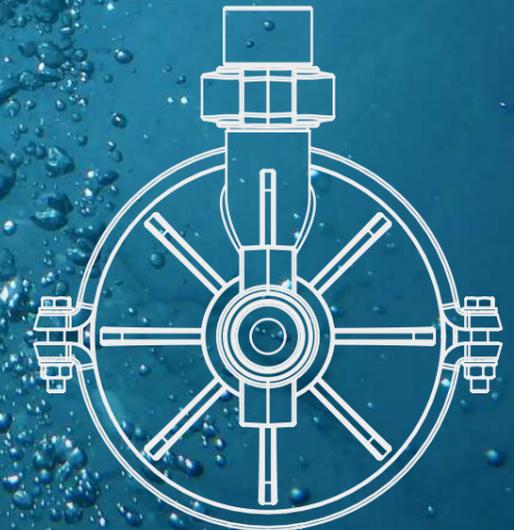
Supratec ist stolz auf eine der weltweit modernsten und best-automatisiertesten Membranproduktionslinien im Bereich der Membrantechnik nach deutschem Industriestandard 4.0. Gleichzeitig ist dies auch eine der größten Membranproduktionsstätten in ganz Europa.

50

JAHRE

6000+

REFERENZEN



Supratec integriert globale technische Ressourcen, um weltweite Kunden mit höchster Kompetenz zu bedienen.

Supratec





Supratec weltweit

Die Supratec Gruppe integriert globale technische Ressourcen, aktualisiert die fortschrittliche internationale Wasser- und Abwasseraufbereitungstechnologie und bedient globale Kunden mit großer Professionalität.



Zertifizierungen

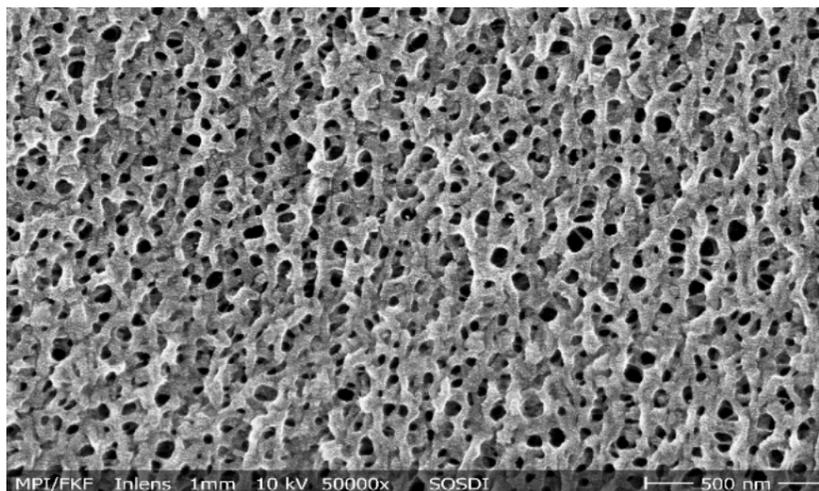
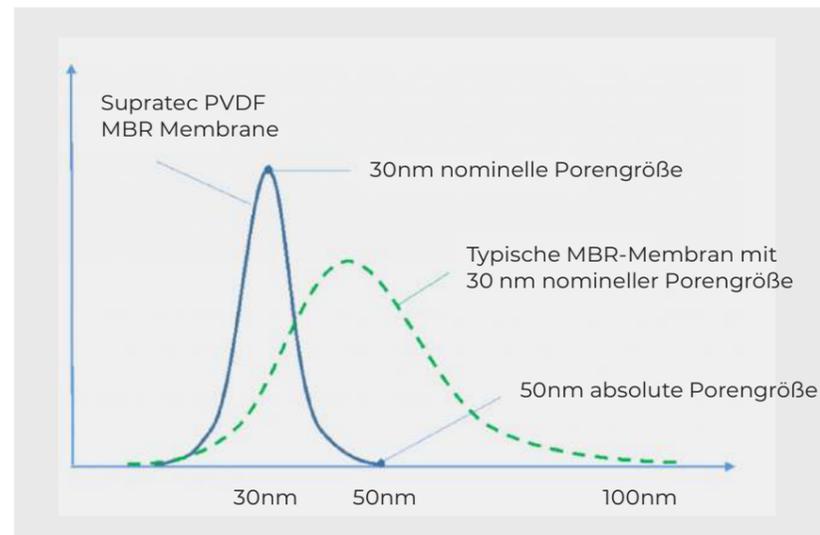


ISO 9001 Qualitätsmanagement
ISO 14001 Umweltmanagementsystemnorm
OHSAS 18001 Arbeits- und Gesundheitsschutz



Besonderheiten

- ⊕ Nominelle Porengröße: 0,03 µm
- ⊕ Reißfeste Membrane
- ⊕ 3000 LMH/bar (20°C) Wasserflux (Trinkwasserqualität)



SEM Aufnahme Supratec UF membrane



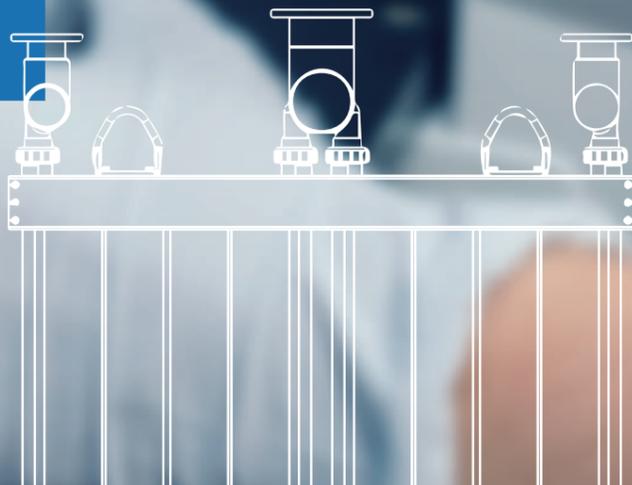
Ultrafiltration Membrane

Die Supratec Ultrafiltrations-Hohlfasermembrane ist mit modernster PET-Trägerschicht entwickelt worden. Der Produktionsstandort der Supratec Membranen befindet sich in Simmern/Hunsrück in Deutschland.

Supratec Membrane wird in Deutschland von unserem eigenen innovativen Team mit höchster Präzision und voller Automatisierung gemäß Industrie 4.0 Standard hergestellt. Die Supratec Membrane GmbH ist der Entwickler und Hersteller von Membranen mit mehr als 30 Jahren Erfahrung auf dem Gebiet der Forschung und Entwicklung sowie der Herstellung von Membranen. Supratec ultrafiltration Membranen mit PVDF-Material werden auf Basis einer nominalen Porengröße von 0,03 µm hergestellt, mit enger Porengrößenverteilung, extrem hoher Porosität, bester Reißfestigkeit (>600 N). Supratec ultrafiltration Membranen sind eine perfekte Barriere für die Filtration von Biomasse und Bakterien, ohne dass es zu Fouling kommt. Als störungsfreie MBR-Membran weisen Supratec ultrafiltration Membranen über eine Lebensdauer von mehr als 10 Jahren nahezu keinen Durchflussrückgang auf, was sie deutlich von herkömmlichen mikrofiltration Membranen unterscheidet. Supratec ultrafiltration Membranen garantieren nicht nur die Abwasserqualität des Abwassers, sondern entfernen auch die meisten Bakterien und Viren aus dem Abwasser.

Die Kassette der Supratec H-Serie ist aufgrund ihrer unglaublichen Energieeinsparung ($SADp < 3:1$) und des höchsten Nettoflux ($> 30 \text{ l/mh}$ in MBR) die anspruchsvollste UF-Hohlfasermembranen weltweit. Die Hauptanwendung der H-Serie ist in kommunalen und industriellen MBR-Systemen, die eine hohe Abwasserqualität liefern, um die Standards der Wasserwiederverwendung zu erfüllen, was effektiv Wasserressourcen spart. Die getauchten Ultrafiltrationskassetten der Serie H werden auch in großen Trinkwasserkläranlagen oder industriellen Klärbecken eingesetzt.

Ein störungsfreies MBR-System mit einer Lebensdauer von mehr als 10 Jahren ist mit der Supratec H-Serie leicht zu erreichen. Dies ist auf die extrem hohe Membranporosität und gleichmäßige Porengrößenverteilung, sowie die reißfeste Hohlfasermembran zurückzuführen. Der stabile Betriebsflux der MBR der H-Serie beträgt mehr als 30 l/mh in kommunalem Abwasser, was etwa 200% des Marktdurchschnittswertes entspricht.



Supratec befindet sich seit mehr als 50 Jahren unter den Marktführern im Bereich der Belüftungstechnik in Deutschland. Mit dieser Synergie wurde für die H-Serie von Supratec ein patentierter Siphonbelüfter zur Energieeinsparung entwickelt. Dank der Kombinationslösung aus Membran mit hohem Flux und patentiertem Siphonbelüfter in der H-Serie wird eine MBR-Belüftung mit $< 0,05 \text{ kWh/m}^3$ oder $SADp < 3:1$ schnell erreicht.

Anwendungen



Kommunale Abwässer

Neue Kläranlage, Wasserwiederverwendung, moderne Nachrüstung und Kapazitätserweiterung für konventionelle Verfahren



Kommunales Trinkwasser

Neue Trinkwasseranlage, Verbesserung der Wasserqualität, fortschrittliche Nachrüstung und Kapazitätserweiterung für konventionelles Verfahren.



Industrielle Abwässer

Unterschiedliche und schwankende Zulaufqualitäten sind bei Industrieabwässern immer ein wesentlicher Faktor, weshalb robustere Membranen, wie die der H-Serie, eine gute Möglichkeit darstellen, Ihre Anlage optimal zu betreiben.



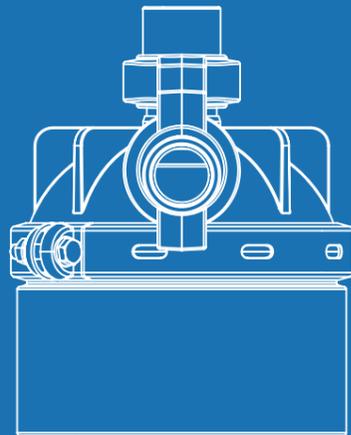
Deponiesickerwasser/Pharma

Abwässer aus Deponien und der Pharmaindustrie sind bekannt für ihre biologische Abbaubarkeit und die raue Umgebung. Die Membranen der H-Serie können diese Anwendungen problemlos bedienen.

Supratec

Innovative Produkte

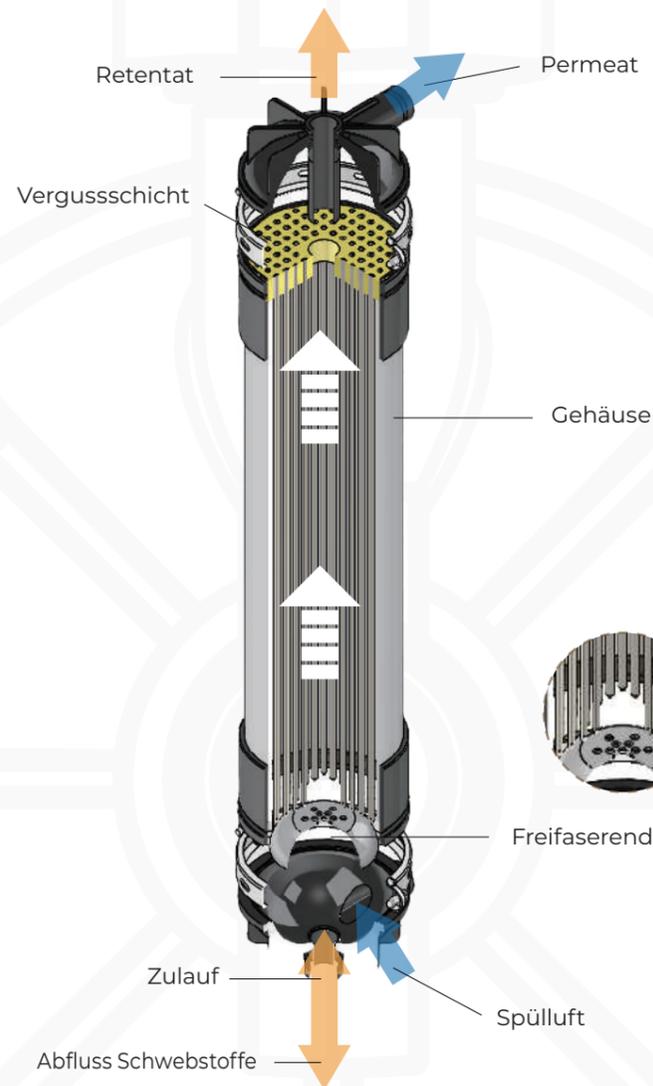
Externes Modul
HP Reihe



Zulauf TS Konzentration
bis zu
1000 mg/l



Reduzierung des
Wasserabflusses bis auf
50%



Anwendungen

Wiederverwendung von Abwässern



Es können wesentlich höhere Rückgewinnungsraten erzielt werden. Das HP-Modul kann Klärbeckenstörungen behandeln und hohe Koagulationsmitteldosierungen tolerieren

Meerwasser-Entsalzung



Es kann einen ultrakurzen Prozess und weniger Platz realisieren, was die Investitionskosten, Betriebs- und Wartungskosten und den Energieverbrauch reduzieren kann.

Trinkwasser



Es eignet sich für trübes Oberflächenwasser, kann mit hohen Koagulationsmitteldosen umgehen und stellt sicher, dass im gesamten Prozess der Trinkwasseranlage kein Risiko einer externen Verschmutzung besteht.

Supratec

Innovative Produkte



Ein innovativer Wasseraufbereitungsdienstleister, der sich auf fortschrittliche Wasseraufbereitungstechnologie, vielfältige Produkte und professionelle Services stützt

SMC-Serie für integrierte Membrananlagen

Basierend auf deutscher Kerntechnologie und Erfahrung sind alle Membran-Funktionsprozesse innovativ in einem SMC-Container integriert.

Drei Hauptanwendungen für SMC

- Konventionelle Kläranlagenkapazitäten können in kurzer Zeit um bis zu 200% erhöht werden, bei geringen Betriebskosten.
- SMC kann als gebrauchsfertige Trinkwasserkläranlage eingesetzt werden.
- SMC kann als getauchter UF-Klärer zur Verbesserung der Abwasserqualität eingesetzt werden.

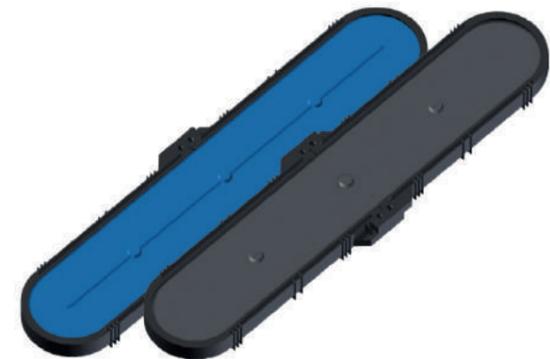


MicroClear Flachmembran-Reihe

Mit mehr als 1.000 Anwendungen auf der ganzen Welt in den letzten 20 Jahren haben sich die MicroClear Flat Sheet-Module einen guten Ruf bei den Kunden für ihre Deutsche Qualitätsmembran erarbeitet. Jedes MicroClear Modul wird durch eine patentierte Lösung zwischen der Polypropylen (PP) Trägerplatte und der UF-Membran verschweißt. Das einzigartige Design des Stützkörpers und die Schweißform erreichen eine hohe mechanische Festigkeit und Stabilität. Das modulare Design ermöglicht es, die Membranmodule übereinander zu stapeln, um sie an verschiedene Tankdesigns anzupassen. Somit können viele verschiedene Kassettentypen zur Auswahl gestellt werden.

Energiesparende Belüfter von Supratec

Supratec befindet sich auch bei Belüftern seit mehreren Jahrzehnten unter den Marktführern in Deutschland und China. Die Kombination von jahrzehntelanger Erfahrung mit modernsten Fertigungsverfahren und Werkstoffen ermöglicht es uns, die ständig steigenden Anforderungen an ein energieeffizientes, hochwertiges Belüftungssystem zu erfüllen. Supratec-Belüftungssysteme werden weltweit zur energieeffizienten Sauerstoffversorgung von biologischen Prozessen in der Abwasserreinigung eingesetzt. Insgesamt können wir rund 50 Jahre Erfahrung in der Abwasserbelüftung mit einer stolzen Historie von mehr als 5.000 Kläranlagen vorweisen, in denen unsere Systeme installiert wurden. Mit den bekannten Supratec-Plattenbelüftern MF650 und MF1100 werden durchschnittliche Energie- und Kosteneinsparungen von 30% und mehr erzielt. Die Investition für Beschaffung und Nachrüstung hat sich bereits nach kurzer Zeit amortisiert.





Wir verfügen über rund 50 Jahre Erfahrung in der Verfahrenstechnik in den Bereichen Wasser und Abwasser. Deshalb sind wir in der Lage, unser Angebot an hochwertigen Produkten und Dienstleistungen ständig zu optimieren. Unsere hochmotivierten Mitarbeiter arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen und sind streben stetig nach optimalen Lösungen für Ihre spezifischen Anforderungen. Technische Beratung, Projektierung, Systemdesign, Installation und ein umfassender After-Sales-Service basieren auf einem globalen, professionellen Team von Supratec, welches flexible technische Dienstleistungen für unterschiedliche Kundenbedürfnisse bietet.

Unser ständiges Ziel ist der reibungslose und energiesparende Betrieb der Anlage jedes einzelnen Kunden. Dies haben wir immer im Hinterkopf, wenn Kunden an uns herantreten, um sie bei ihren Anliegen zu unterstützen und sie auf Einsparpotenziale aufmerksam zu machen.



Beratung

Wir stehen als Berater für die Prozessoptimierung, die Inbetriebnahme der Anlage, Fehlerbehebung usw.



Pilotanlagen

Wir können einen professionellen Testbetrieb für Pilotanlagen anbieten, einschließlich Wasseranalyse und Tests mit verschiedenen Betriebsbedingungen und/oder Tests für optimierte Betriebsparameter.



After-sales Service

Der Kundendienst umfasst Schulung, Installation, Inbetriebnahme, Datenerfassung, Risikomanagement, Prozess- und Modulbewertung, Fehlersuche, Reinigung und Zufriedenheitsuntersuchung.

